



## НАЧАЛНО УЧИЛИЩЕ „ХРИСТО БОТЕВ“, ГР. ЛЮБИМЕЦ, ОБЛ.ХАСКОВО

р. Любимец 6550, ул. Христо Ботев“ № 12; тел: +359882550575; e-mail: [info-2606002@edu.mon.bg](mailto:info-2606002@edu.mon.bg)

УТВЪРЖДАВАМ: .....

Донка Козалиева

# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

## за III клас

Учебна година: 2025/2026

Форма на обучение: Дневна

Организация на учебния ден: Целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 09/09.09.2025г., съгласуван е с общественения съвет към училището - протокол №: 11 /11.09.2025г и е утвърден със заповед на директора № РД14-93/15.09.2025г.

# I. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

| Начален етап                          |             |            |
|---------------------------------------|-------------|------------|
|                                       | Клас        | Общо       |
|                                       | III         |            |
| Учебни седмици                        | 32          |            |
| Раздел А – задължителни учебни часове |             |            |
| Учебни предмети                       |             |            |
| Български език и литература           | 7           | 224        |
| Чужд език – Английски език            | 3           | 96         |
| Математика                            | 3.5         | 112        |
| Околен свят                           | -           | 0          |
| Компютърно моделиране                 | 1           | 32         |
| Човекът и обществото                  | 2           | 64         |
| Човекът и природата                   | 1           | 32         |
| Музика                                | 1.5         | 48         |
| Изобразително изкуство                | 2           | 64         |
| Технологии и предприемачество         | 1           | 32         |
| Физическо възпитание и спорт          | 2.5         | 80         |
| <b>Общо за раздел А/седмично</b>      | <b>24.5</b> |            |
| <b>Общо за раздел А/годишно</b>       |             | <b>784</b> |
| Раздел Б – избираеми учебни часове    |             |            |
| Учебни предмети                       |             |            |
| Български език и литература           | 2           | 64         |
| Математика                            | 0.5         | 16         |
| Общ седмичен брой часове за раздел Б  | 2.5         |            |
| Общ годишен брой часове за раздел Б   |             | <b>80</b>  |
| Общо раздел А+ раздел Б седмично      | <b>27</b>   |            |

|                                                             |  |     |
|-------------------------------------------------------------|--|-----|
| Общо раздел А+ раздел Б<br>годишно                          |  | 864 |
| <b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>                |  |     |
| –Английски език                                             |  |     |
| Общо за раздел В /седмично                                  |  |     |
| Общо за раздел В/годишно                                    |  |     |
| Общ брой часове седмично за<br>раздел А+ раздел Б +раздел В |  |     |
| Общ брой часове годишно за<br>раздел А+ раздел Б +раздел В  |  | 864 |

\* За класовете от I до III включително учебните часове, предвидени за една учебна седмица от учебния план, се използват за проектни и творчески дейности.

## II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: Мини баскетбол, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час *на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015г. за учебния план.

4. Часът на класа се включва в седмичното разписание извън седмичния норматив часове.

5. Организация на обучението по безопасност на движението:

Организацията на обучението по БДП се провежда съгласно изискванията на Приложение № 5, към чл.11, ал.3 от Наредба №13 / 21.09.2016г. за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование.

Разпределение на часовете по БДП: III клас - 3 часа - I срок, 3 часа - II срок, общо - 6 часа годишно . Учебният процес по безопасност на движение се провежда в часа на класа.